

Растущие требования нуждаются в экономичных решениях

Растущий спрос на высококачественную упаковку у производителей товаров массового потребления доказывает — хорошо упакованные товары продаются намного лучше! Здесь все имеет значение — и качество картона и полиграфии, и выбор дорогой отделки. Упаковка подталкивает к покупке и сигнализирует о том, что продукт достоин своей цены. Упаковка влияет на то, как потребитель оценивает товар: является ли он особенно привлекательным или ценным, практичным или экологически чистым, превосходного качества или просто очень полезным.

Это относится и к товарам широкого потребления — пищевым продуктам, кондитерским изделиям, моющим и косметическим средствам, которые стоят на бесконечных полках супермаркетов или бутиков, привлекая внимание потенциальных покупателей и одновременно конкурируя между собой. Для этого требуется хороший дизайн, фантазия и соответствующее качество. Именно по этой причине существенно возрос спрос на высококачественную упаковку из обычного, а также из мелованного и ламинированного картона.

Инвестиции в высокие технологии для более высокой прибыли

От этих тенденций в первую очередь выигрывают производители упаковки и те типографии в России, которые своевременно инвестировали в современное оборудование и технологии и создали новые мощности для быстро растущего рынка. Они производят высококачественную упаковку для внутреннего рынка и снабжают локальные производства товаров мировых торговых марок. Это подразумевает, конечно, высокую производительность и универсальность, потому что упаковочная промышленность постоянно нуждается в новых форматах изделий.

«Обработчики картона и типографии должны сегодня быть в состоянии изготавливать листы любых форматов из рулонов самых различных материалов — бумаги, картона, синтетических пленок. Если не располагать собственным обрабатывающим оборудованием, то необходи-

мо поддерживать большие запасы нарезанных на различные форматы материалов на складе», — характеризует ситуацию Елена Ткач, глава представительства группы компаний **Körber PaperLink**.

Независимость повышает оперативность производства

Чтобы снизить затраты на поддержание запасов на складе и избежать потерь времени при поставках, многие предприятия всерьез задумались о приобретении листорезальных машин — в первую очередь тогда, когда есть сложности с поставками листовых материалов точно в срок.

Но идея о собственном оборудовании должна еще быть оправдана экономически: «В условиях обычного производства форматов время роспуска одного рулона картона занимает на высокоскоростной листорезальной машине в среднем 15 минут», — разъясняет Елена Ткач. «После этого необходимо установить новые рулоны, на что требуется около пяти минут».

Безостановочная смена рулонов и ступеней

Компании Ретсо удалось устранить те потери времени, которые возникают при простое, оснатив листорезальные машины серии **SHM 1450/1650** системой автоматической безостановочной смены рулонов. Замена рулона может осуществляться при скорости работы машины 150 м/мин. Во втором варианте рулон может меняться даже на скорости 300 м/мин — полностью автоматически. При этом не нужно снижать скорость производства — или, в зависимости от ситуации, совсем незначительно. «Это позволяет сэкономить затраты, соответствующие простоям на перезарядку рулонов до шести часов в сутки», — добавляет Елена Ткач.

Дальнейшего повышения производительности при изготовлении листового картона можно достичь за счет

автоматической высокоскоростной смены поддонов компании Ремсо. Этот процесс также может осуществляться на скорости до 300 м/мин. Особенность этой системы — выдвижной стол, на который укладываются готовые листы без возникновения заторов и брака, в то время как поддон с готовой продукцией сдвигается в сторону, а пустой подаётся на его место. В традиционных решениях на каждую смену поддонов приходится как минимум три листа отходов. В год эти потери могут составить до 158 000 листов.

Превосходное качество листов для оптимальной печати

Листорезальная машина SHM 1450 DR может обрабатывать разнообразные материалы в рулонах шириной до 1450 мм, а машина SHM 1650 DR — до 1650 мм. Агрегаты поперечной резки производятся специально для фирмы Ремсо компанией E.C.H. Will, также входящей в группу Körber PaperLink. Они являются современными синхронными устройствами поперечной резки с двумя вращающимися ножами (Dual Rotary — DR). При исполнении агрегатов с нагрузкой до 1000 г/м² и ножами продольной резки до 600 г/м² машины могут резать с более высокой точностью ($\pm 0,381$ мм) значительно более плотные материалы или обрабатывать одновременно больше бумажных полотен, чем листорезальные машины с одним неподвижным и одним вращающимся ножом (Single Rotary).

Универсальные листорезальные машины серий SHM 1450/1650 DR могут перерабатывать картон почти всех сортов, предлагаемых на рынке, в стапели прецизионно нарезанных и готовых к печати листов. Превосходное качество резки и точные чистые канты позволяют получать свободные от пыли листы, обеспечивающие оптимальное качество для печати.

Автоматизация для большей оперативности

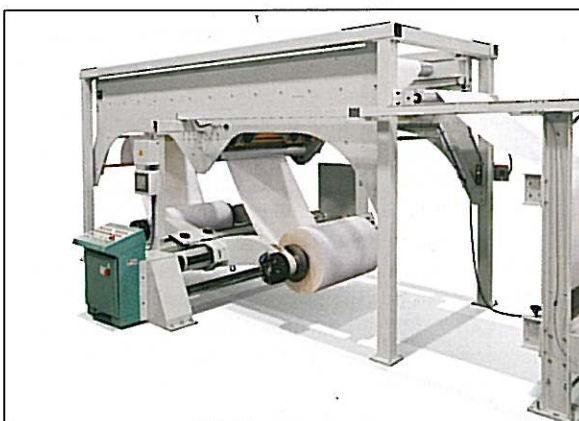
Елена Ткач резюмирует: «Высокая степень автоматизации наших листорезальных машин больших форматов позволяет достигать увеличения производительности до 50%, даже в тех случаях, когда необходимо изготавливать большой ассортимент разнообразных изделий. Переналадка машин с одного продукта на другой происходит за считанные минуты». Обработывающие и полиграфические предприятия получают возможность



Листорезальная машина больших форматов SHM 1650 DR компании Ремсо, разработанная специально для потребностей обработчиков картона и полиграфических предприятий, позволяет оперативно и эффективно перерабатывать различные ролевые материалы.



Автоматическая смена поддонов происходит на скорости до 300 м/мин при полном отсутствии отходов.



Полностью автоматическая перезарядка рулонов в машине SHM 1650 DR происходит при скорости до 300 м/мин. и сокращает обычное общее время простоев машины из-за смены рулонов около 6 часов в сутки.

более оперативной работы и могут без привлечения больших инвестиций на дополнительное оборудование изготавливать широкий спектр листовой продукции — от легкой высококачественной бумаги до различных сортов картона.

Посетители специализированной выставки «ПолиграфИнтер-2009», которая пройдет в Москве с 28 октября по 3 ноября, смогут получить всю информацию о листорезальном оборудовании больших форматов серий SHM 1450/1650 DR и других технологических достижениях группы Körber PaperLink на стенде № В3163 в зале 3 Павильона № 1. Признанные на международном уровне предприятия E.C.H Will, Remco (с марками SHM и Wrampatic), Kugler-Womako и Winkler+D nnebier предоставят информацию о промышленных установках и ма-

шинах для полного цикла обработки и упаковки бумаги. Елена Ткач и ее коллеги будут работать на стенде на протяжении всей выставки. Множество уже реализованных проектов в России — это их лучшая визитная карточка для потенциальных инвесторов.

Контактная информация:

Группа предприятий К рбер ПейперЛинк / Э.Ц.Х. Вилл ГмбХ,
Представительство в Российской Федерации
119017, Москва, 1-ый Казачий переулок, д. 5/2, строение 1.
Тел.: +7 (495) 737 94 76.
Fax: +7 (495) 737 94 77.
E-mail: info@kplrussia.kpl.net
www.kpl.net

На двух заводах

Компания Honeywell (NYSE:HON) объявила о том, что она была выбрана для проведения модернизации производственной системы двух ведущих заводов южной Норвегии — предприятия по производству бумаги Hellefoss AS в Хоксунн и целлюлозного завода Vafos AS в Крагерё. Honeywell предоставит новую технологию автоматизации процессов, а также разработки для повышения безопасности, надежности и производительности для обоих предприятий.

На заводе Vafos, который выпускает древесную массу, используемую для создания картона, Honeywell внедрит систему Experion® Process Knowledge System (PKS) с PMD-контроллерами. Experion — первая распределенная система управления, которая будет установлена на заводе Vafos. Она будет взаимодействовать с существующим полевым оборудованием и программируемыми логическими контроллерами, осуществляя исключительное управление производственными процессами и совершенствуя процедуру принятия решения на операторской. Honeywell также предоставит заводу ряд услуг, включая консультирование, настройку, ввод в эксплуатацию и тестирование системы.

На заводе Hellefoss, компания Honeywell установит систему управления Experion. На первом этапе проекта Experion будет использоваться для связи двигателей с существующей системой управления процессами Honeywell Alcont посредством интерфейса Profibus. На второй стадии будет осуществлена миграция распределенной системы управления на базе Alcont в систему Experion. Honeywell также отвечает за консультирование, установку и ввод в эксплуатацию, а также тестирование систем на заводе Hellefoss.

«Honeywell предоставил разработки для решения бизнес-задач обоих предприятий, в частности, требовалось внедрить систему промышленной автоматизации на заводе Vafos и повысить производственную мощность завода Hellefoss, — отметил Хакан Элфвинг (Hakan Elfving), руководитель проекта со стороны Hellefoss, также ответственный за проект на заводе Vafos. — Решение о сотрудничестве с Honeywell было основано на нашем опыте работы с технологиями этой компании на заводе Hellefoss и репутации системы Experion».

«Изменения, проводимые нами в производственной системе обоих заводов, направлены на улучшение качества поставляемой на рынок бумаги и целлюлозных продуктов, а также на повышение конкурентоспособности заводов», — отметил Гейр Майр (Geir Myhre), директор Honeywell «Промышленная автоматизация», Норвегия. — Эти проекты также способствуют повышению безопасности, эффективности производства и снижению операционных расходов».

Дополнительную информацию о системе Experion и других решениях Honeywell, которые способствуют повышению эффективности бизнеса, можно найти на сайте www.honeywell.com/ps.

Контакты для прессы:

Степан Гвоздик

+7 495 797 6161

stepan.gvozdik@honeywell.com